

MCH-630

MCV-720

臥式綜合加工機

MCV-1020A

MCH-630

MCV-1020BA

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



 **思诚资源**
www.sczy.com
高端制造服务商

深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台

1000.10.2014

精湛的技术 • 傑出的產品
DAHLIH®

高剛性！穩重！ 精心打造 永保加工精度！

大立MCH-630臥式綜合加工機，讓您的加工速度與效率
提升到另一個新境界。MCH-630所擁有的卓越特性，就是高產能的保證。

- » 動柱式結構提升加工效率。
- » T型底座展現優異結構穩定性。
- » 三軸超寬硬軌，加工穩定。
- » 迴轉式交換工作台，使工件交換更快速。
- » 可選擇60刀或90刀鏈條式刀庫。
- » 主軸經由齒輪傳動，耐重切削。
- » 三軸光學尺為標準配備。



MCH-630



高剛性！高精度！



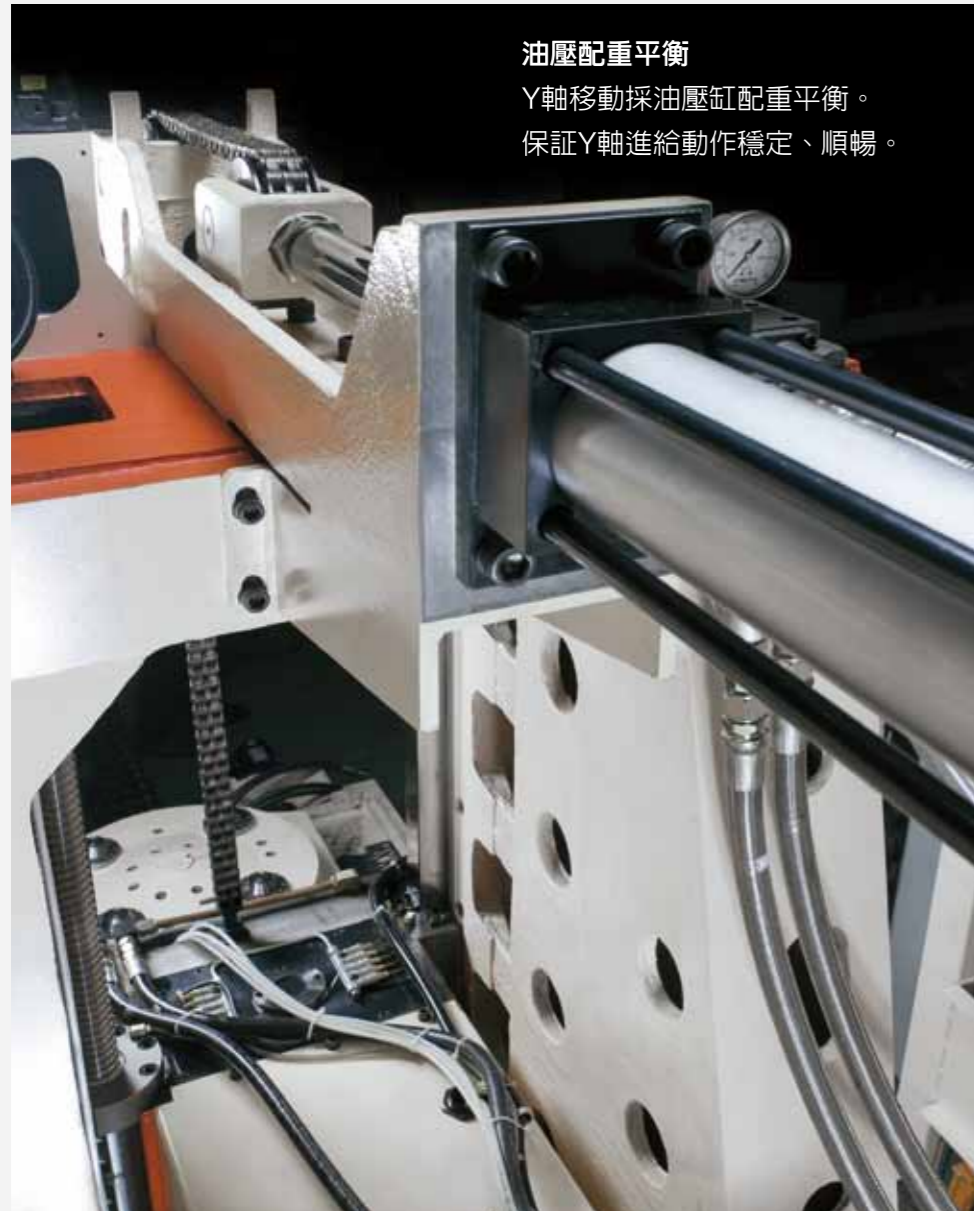
三軸滑道披覆合金鋼

三軸滑道披覆合金鋼，以提升機器之長期高性能。其優點包括：提高滑道硬度、耐磨耗及滑道之抗震能力(選配)。



三軸硬軌

三軸超寬之硬軌設計，可確保結構支撐的穩定性，並且將振動降到最小程度。使機器在重切削加工時有卓越的表現。

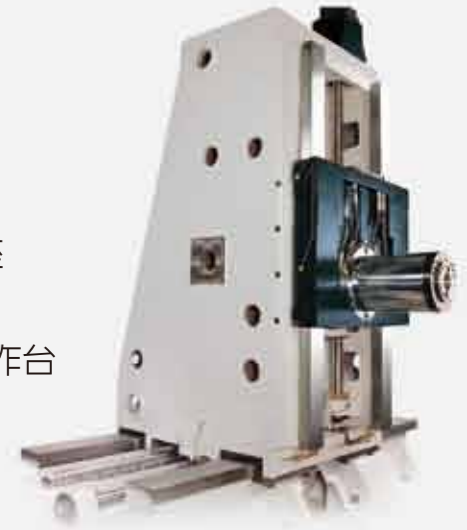


油壓配重平衡

Y軸移動採油壓缸配重平衡。保證Y軸進給動作穩定、順暢。



- » 三軸硬軌
- » 穩重的T型底座
- » 動柱式結構
- » 迴轉式交換工作台



動柱

- » 立柱結構雙層壁設計。立柱移動滑道為硬軌。重切削時立柱極穩定。
- » 動柱式結構有效提升加工效率。

三軸光學尺

X, Y, Z 軸配置精密光學尺，提供閉迴路回饋控制。使三軸定位精度絕對精準可靠。



工作台(選購配件) 0.001°超精密旋轉

專為超高精密加工而設計的0.001°連續分割工作台，具有最少背隙與定位精準等特性。

滾珠螺桿預拉處理

本機傳動採用精密級滾珠螺桿，再經預拉處理，將螺桿熱變形降到最低程度，永保螺桿傳動精度。

T型底座

穩重的T型底座結構，搭配三角形肋骨強化，徹底展現底座獨特的結構剛性。

主軸齒輪箱傳動

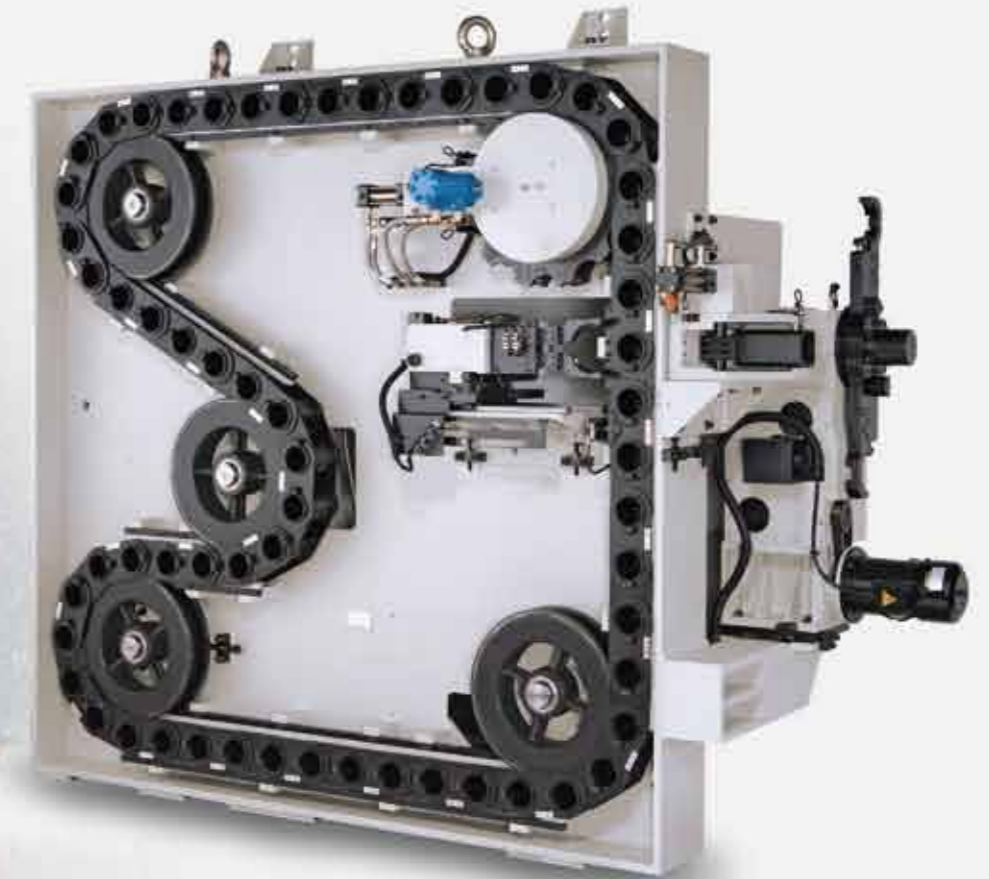
高剛性主軸頭

- » 主軸頭與主柱滑動面為8面接觸，在重切削加工時，主軸頭仍可維持在最穩定的狀態。
- » 主軸頭為對稱式設計，可將主軸頭熱變形降到最低。

6,000RPM齒輪式主軸

- » 主軸經由2段變速齒輪箱傳動，從302RPM開始就可達全馬力輸出。
- » 主軸與齒輪採用強制潤滑，減少溫升，確保加工精度。
- » 主軸軸承採用NN型雙列滾柱軸承，使本機適合重切削(選配)。

鏈條式刀庫



鏈條式刀庫

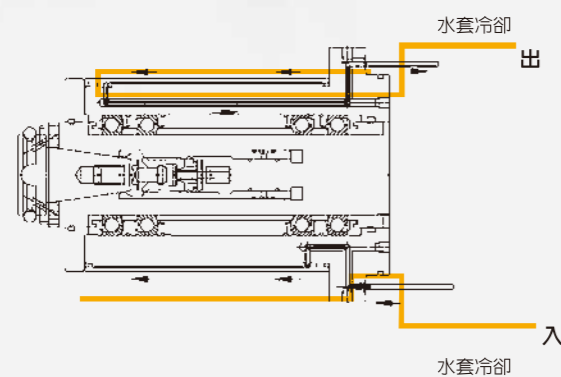
60刀為標準配備 / 90刀為選購配備

- » 刀庫採用油壓分度馬達驅動，旋轉快速，定位精準。
- » 有預備位置可預選刀具，節省換刀時間。
- » 刀庫安裝遠離加工區域，可避免切屑或冷卻液污染刀庫。

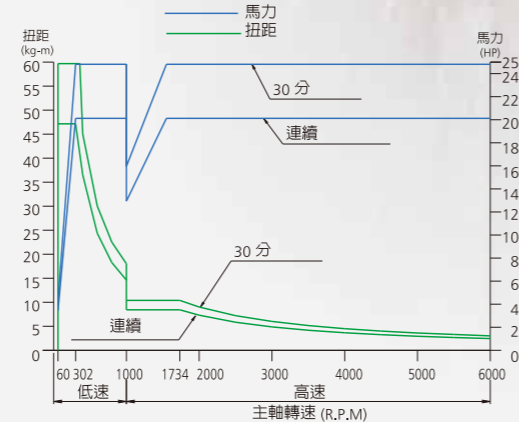
快速換刀

- » 換刀臂採凸輪驅動。
- » 換刀機構提供主軸與刀套之同步夾刀，以提升換刀效率，且動作快速、順暢。
- » 換刀機構附有自動門設計，可避免切屑或冷卻液污染。

主軸冷卻圖



主軸馬力 / 扭距曲線圖



迴轉式工作台交換



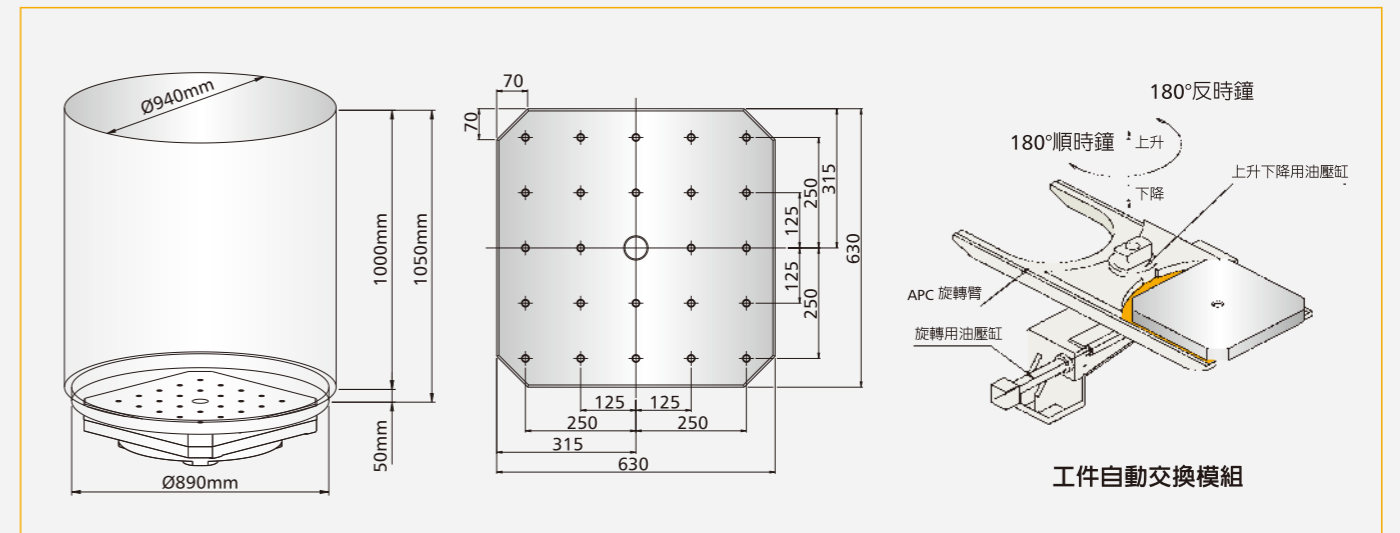
工作台定位精準

- » 工作台定位在四個精密定位錐塊，保證高定位精度及重覆精度。



迴轉式工作台交換

- » 工作台旋轉分割採用強力伺服馬達驅動，配合曲齒離合器定位，展現高分割精度。
- » 標準分割精度1°。
- » 迴轉式工作台交換，動作快速。



嚴格精度檢驗



» 雷射干涉儀量測角度分割精度。



» 雷射干涉儀檢測線性位置精度。

機器規格、附件、尺寸圖

規格	
機器型號	MCH-630
工作台	
工作台面積	630 x 630 mm
最小旋轉角度	1° (0.001°)
工作台最大負荷	1000 kg
行程	
左右行程 (X)	1000 mm
上下行程 (Y)	800 mm
前後行程 (Z)	800 mm
主軸端至工作台中心	140-940 mm
主軸中心線至工作台面	100-900 mm
主軸	
主軸端孔斜度	BT50
主軸轉速	60-6000 rpm
主軸速度變換數	2段，齒輪式
進給	
切削進給	1-8000 mm/min
快速移動	24 m/min
最小輸入增量	0.001 mm
自動刀具更換裝置	
刀具儲存內容	60
最大刀具 (直徑 × 長度)	Ø110 x 500 mm
最大刀具重	20 KG
選刀方式	雙向選刀
馬達	
主軸馬達 (30分鐘額定)	18.5 kw (25 HP)
伺服馬達	
X 軸	4 kw (5.3 HP)
Y 軸	7 kw (9.3 HP)
Z 軸	4 kw (5.3 HP)
機器佔地面積及重量	
佔地面積	4800 x 6230 mm
機器重量	18000 kg

本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

» 標準附件

1. 主軸冷卻裝置
2. 熱交換器
3. 自動交換工作台附手動迴轉裝置
4. 移動式手動脈波產生器
5. X.Y.Z.回饋尺系統
6. 水流式切削油裝置
7. 冷卻水箱
8. 螺旋式切屑輸送器
9. 主軸負荷計
10. 睡眠開關
11. 工作完了警示燈
12. 工作燈
13. 工具及工具箱
14. 履帶式切屑輸送器

» 特別附件

1. ATC刀具數：90
2. 切削油系統：水濺式、切削油噴槍
3. 切屑車
4. 自動對心裝置
5. 刀具破損偵測裝置
6. 刀具長度量測裝置
7. 刀具設定器
8. 追加的警示燈
9. 警鳴燈

外型尺寸圖

