



高精度、高效率的舞台 实现了中等尺寸工件批量生产线

"加工时无需担心热位移，这种放心感得到了进一步增强"

卧式并联2主轴CNC车床

2SP-250H



Thermo-Friendly
Concept



Machining
Navi

尺寸校正
锐减

生产效率
大幅度提高



高精度

- 最高级别的热稳定性
适用于Thermo-Friendly Concept
因此在批量生产线也能够进行高精度稳定加工

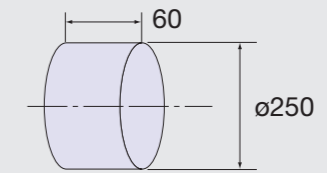
高刚性

- 采用宽广导轨
长进深支腿的稳定结构
- 强力切削
主轴电机 18.5/15kW

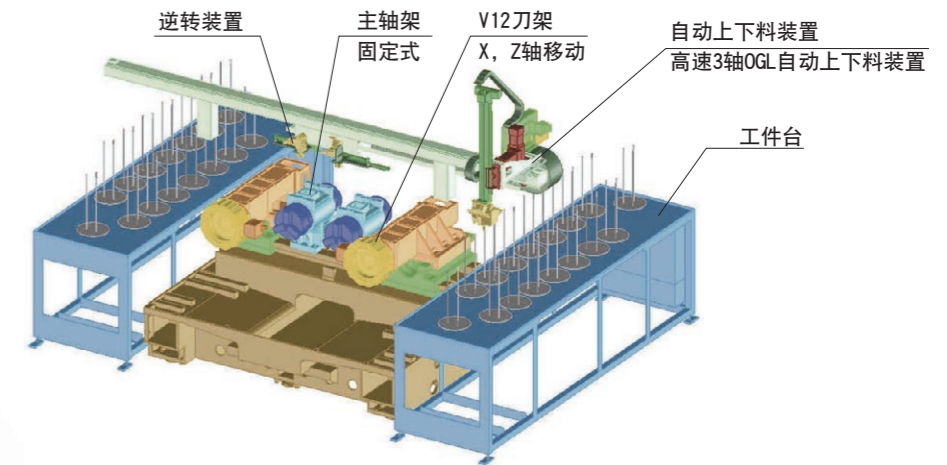
高生产效率

- 大工件尺寸
最大加工尺寸 $\phi 250\text{mm}$
- 生产节拍的缩短
高速3轴OGL标准装备自动上下料装置
- 节省场地
主机横宽 2,300mm

最大加工尺寸



■构成图



■主机规格参数

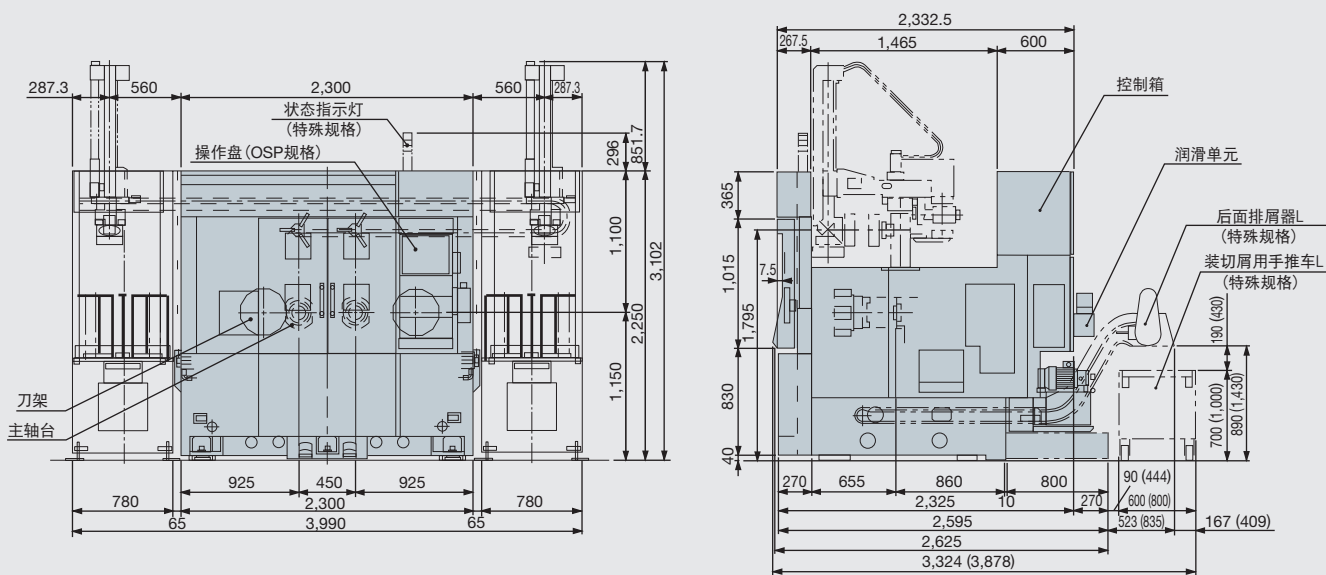
能力·容量	卡盘尺寸	8 in [10 in]	刀架	刀架形式	V12
	最大加工直径	mm $\phi 250$ (机床能力: $\phi 350$)		刀具安装把数	12
	最大加工长度	mm 60 (机床能力:200)		外圆刀柄尺寸	mm $\square 25$
移动量	控制轴数	4	内孔刀柄直径	mm $\phi 40$	
	X轴移动量	mm 200	快速进给速度	m/min X:24 Z:24	
主轴	Z轴移动量	mm 200	电机	主轴电机	kW 18.5/15(30分/连续)×2
	主轴转速	min ⁻¹ 32~3,200		往复工作台(X)电机	kW BL2.7×2
	主轴变速档数	无级调速	横移工作台(Z)电机	kW BL2.8×2	
	主轴端	JIS A2-6	机床尺寸	机床高度	mm 3,102(自动上下料装置的最大高度)
	主轴直通孔径	mm $\phi 62$		所需地面尺寸	mm×mm 2,300×2,625(仅限主机)
	主轴轴承内径	mm $\phi 100$		机床质量	kg 7,000(含自动上下料装置)

[]: 特殊规格

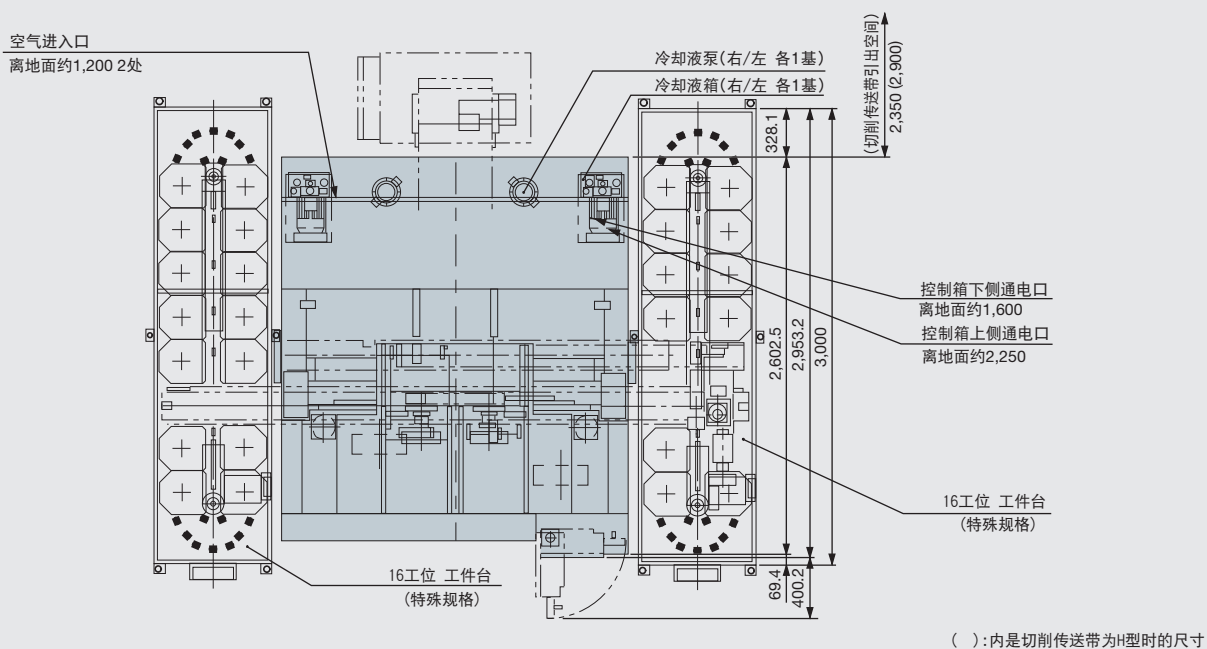
■自动上下料装置规格参数

自动上下料装置 (带有反向装置)	可搬动工件尺寸	$\phi 250\text{mm} / \phi 60$ ($\phi 200$ 时 $\phi 85$)
	可搬动质量	8kg×2
	驱动方式	3轴伺服(X、Y、Z)
	动作范围	X: 3,420mm(横杆向两侧伸出时)、Y: 645mm、Z: 280mm
	快速进给速度	X: 120m/min、Y: 100m/min、Z: 40m/min
	手动(带气动推杆)	3爪卡盘 卡爪行程 $\phi 40\text{mm}$
工作台	装载工件尺寸	$\phi 40 \sim \phi 250\text{mm}$
	工件堆栈工位	16
	堆栈升降行程	450mm
	工件装载质量	50kg / 1个托板

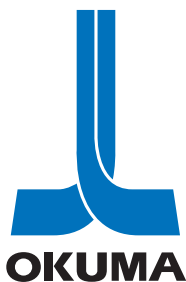
规格图



安装图



◆在使用机床前，请认真阅读操作说明书。



思诚资源
www.sczy.com
高端制造服务商

深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189
网址/Web: www.sczy.com
邮箱/E-mail: sales@sczy.com
地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台

在使用本公司产品时，请预先阅读操作说明书内的“安全注意事项”以及产品本机上标记的有关安全注意事项。

●随产品的改进，机床性能、规格可能有变化。
Pub. No. ZSP-250H-C-(9a)-100 (Jul 2014)